



## PLASTICS TRANSFORMATION

TUBES PVC ET PE  
POLYSTYRENE EXPANSE

Des preuves  
De  
Confiance



## FICHE TECHNIQUE TUBES EN PEHD

### Applications

- + **Adduction d'eau potable :**
  - ✓ Branchement d'alimentation
  - ✓ Réseaux enterrés d'adduction d'eau potable.
- + **Industrie :**
  - ✓ Alimentations en eaux
  - ✓ Installations industrielles et gainage pour la télécommunication (fibre optique).
  - ✓ Réseaux spécifiques d'assainissement, évacuation des hôpitaux et laboratoires.....
  - ✓ Transport de liquides sous pression (réseaux publics, privés ou industriels)

### Caractéristiques

Caractéristiques et méthodes d'essais	Spécifications	
	PE 80	PE 100
Caractéristiques Dimensionnelles	Selon la norme ISO4427 pour A.E.Pla norme NF T54-072 pour installations industrielles	
Indice de fluidité à 190°C-5Kg (g/10min) NF EN ISO 1133	> 0.8 g/10 min	0,2 à 0,3 g/10 min
Masse volumique ISO 1183	≥ 949 Kg/m <sup>3</sup>	≥ 956 Kg/m <sup>3</sup>
Caractéristiques en traction NF EN 638 (2)	$\sigma_e \geq 15 \text{ MPa}$ $\epsilon_r \geq 350\%$	$\sigma_e \geq 19 \text{ MPa}$ $\epsilon_r \geq 400\%$
Retrait à chaud NF EN 743	≤ 3% Aspect conservé	≤ 3% Aspect conservé
Résistance à la pression hydraulique	Pression d'essai : 2 $\sigma_e$ /d-e PE80 : à 20°C $\sigma = 10 \text{ MPa}$ à 80°C $\sigma = 4,6 \text{ MPa}$	Pression d'essai : 2 $\sigma_e$ /d-e PE100 : à 20°C $\sigma = 12 \text{ MPa}$ à 80°C $\sigma = 5,5 \text{ MPa}$
Stabilité à l'oxydation à 210°C	t ≥ 20 min	t ≥ 20 min
Dispersion du noir de carbone	La note ≤ 3	La note ≤ 3
Teneur en noir de carbone	≤ 3%	≤ 3%
Teneur en matières volatiles	≤ 350 mg/kg	≤ 350 mg/kg

k-Plast unité tubes PVC et PE zone industrielle – Sétif -

Tel : +213 36 62 50 98 / 036 62 50 99/05 50 08 02 29 Fax : 036 62 52 60

E-MAIL : Tube@groupekplast.com / URL : WWW.GROUPEKPLAST.COM