

FICHE TECHNIQUE

Tubes GAZ-4

Désignation des tubes :

Diamètre nominal du tube (mm)	Conditionnement	
	Couronne (ml)	Tube droit (ml)
20 X 3.0	200	
40 X 3.7	100	
63 X 5.8	75	
125 X 11.4		6-12
200 X 11.4		6-12
250 X 14.2		6-12

Caractéristiques et méthodes d'essais	Spécifications	
	PE 80	PE 100
Caractéristiques Dimensionnelles	Selon la norme EN 1555(1-7)	
Indice de fluidité à 190°C-5Kg (g/10min) NF EN ISO 1133	0.9 à 1 g/10 min	0.23 à 0.4 g/10 min
Masse volumique ISO 1183	930 à 954 Kg/m ³	956 à 961 Kg/m ³
Caractéristiques en traction NF EN 638 (2) ISO 6259	$\epsilon_r \geq 350\%$	$\epsilon_r \geq 400\%$
Retrait à chaud NF EN 743 ISO2505	$\leq 3\%$ Aspect conservé	$\leq 3\%$ Aspect conservé
Résistance à la pression hydraulique EN912 ISO 1167	<u>Pression d'essai ;</u> 2 σ_e /d-e à 20°C $\sigma=10$ MPa à 80°C $\sigma=4.6$ MPa	<u>Pression d'essai ;</u> 2 σ_e /d-e à 20°C $\sigma=12$ MPa à 80°C $\sigma=5.5$ MPa
Stabilité à l'oxydation à 210°C EN 728 ISO10 837	t > 20 min	t > 20 min
Dispersion du noir de carbone ISO 11 420	La note ≤ 3	La note ≤ 3
Teneur en noir de carbone ISO 6964	$\leq 3\%$	$\leq 3\%$